



## Détecteur de fuite de fluide frigorigène

### Description

Les détecteurs EGS sont conçus pour prévenir des fuites de fluide frigorigène dans les salles des machines et répondre ainsi à la norme EN-378.

La détection se fait par un élément sensible fixé sur le côté du boîtier : en cas de fuite, l'EGS déclenche le relais 1 à 500 ppm puis le relais 2 à 3500 ppm.

Le relais 1 commande l'alarme et le système d'extraction. Le relais 2 permet de couper l'alimentation de la salle des machines et d'annoncer l'état d'alerte maximale.

Une fois que la concentration diminue, les relais et LED retrouvent leur état initial.

Le capteur est surveillé par l'appareil et la LED "Défaut capteur" s'allume en cas d'endommagement.



EGS 101

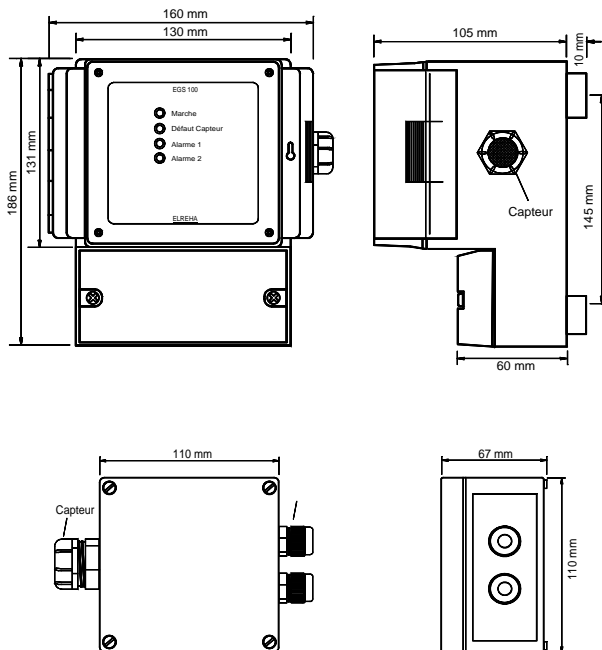


EGS 2101

### Fluides détectés

R134A, R404A, R507 et autres fluides similaires

### Dimensions



à protéger des projections d'eau

### Données techniques

Puissance consommée .... env. 4VA max.  
 Température ambiante ..... -30...+60°C  
 Sorties ..... 2 x relais d'alarme  
 libre de tout potentiel  
 8A cos phi=1 / 250V

Seuils d'alarme : ..... Relais 1 < 500 ppm  
 Relais 2 < 3500 ppm

#### EGS 101

Boîtier / Protection ..... Montage mural / IP50  
 Tension d'alimentation ..... 230V / 50-60Hz

#### EGS 2101

Boîtier / Protection ..... Montage mural / IP54  
 Tension d'alimentation ..... 12-24V AV/DC  
 Boîtier sans LED ..... Report d'alarme uniquement  
 Interface RS-485 ..... Applications en réseau

Distribué par :