



Groupes de transfert FRIGOPOL

Pour récupérer 100% du fluide frigorigène...

Vous souhaitez récupérer tout type de fluide frigorigène dans le but de le recycler ?

FRIGOPOL lance en standard deux groupes de transfert pour les installations de forte puissance. Equipés d'une armoire électrique, ils sont prêts à l'emploi.

Ils disposent d'un débit très important (5m³/h ou 7m³/h) et permettent de récupérer la quasi totalité du fluide frigorigène de l'installation.

Le compresseur à rotor chemisé de la marque FRIGOPOL récupère tous les fluides en phase gazeuse, comme par exemple les CFC, HFC, R12, R22, R134A...

Afin de faciliter leur déplacement, les groupes sont montés sur un châssis à roulettes, toutes pivotantes et avec frein.

Données techniques :

- Compresseur à rotor chemisé de 5m³/h ou 7m³/h
- Filtre d'aspiration
- Filtre déshydrateur
- Séparateur d'huile
- Jeu de vannes
- Jeu de flexibles
- Alimentation 230V AC
- Châssis avec 4 roulettes



Jeu de vannes

Dimensions :

750 x 860 x 920 (L x l x H) [mm]

Sécurité :

Pressostat HP
Pressostat BP pour arrêt automatique

Contrôle :

Manomètres BP & HP

Le groupe de transfert Frigopol...

- Transfère le fluide en phase gazeuse vers une bouteille de récupération
- Parfaitement adapté pour les installations de forte puissance
- Est Conçu pour tous type de fluide frigorigène : CFC, HFC, R12, R22, R134A, R404A...



Récupérer le fluide frigorigène pour...

- le recycler
- le régénérer
- le réutiliser
- assurer la protection de l'environnement...

5-ELEB-1/L7

7-DLZB-2.2/L12

Récupération du NH3 et autres débits sur demande.